



<b>ΚΩΔΙΚΟΣ ΕΙΔΟΥΣ</b>	70308	<b>ΧΡΩΜΑ</b>	FLINT	<b>ΒΑΡΟΣ (g)</b>	180g
<b>ΤΥΠΟΣ</b>	ΦΙΑΛΗ SAUCE 250ml	<b>ΤΥΠΟΣ ΠΩΜΑΤΟΣ</b>	TWIST OFF (38)	<b>ΜΕΓΙΣΤΗ ΧΩΡΗΤΙΚΟΤΗΤΑ (cc/ml)</b>	270ml
<b>ΧΩΡΗΤΙΚΟΤΗΤΑ</b>	250ml	<b>ΤΕΜ./ΠΑΛ.</b>	2597	<b>ΠΑΣΤΕΡΙΩΣΗ</b>	

## ΣΧΕΤΙΚΕΣ ΠΡΟΤΥΠΕΣ ΝΟΜΟΘΕΣΙΕΣ ΚΑΙ ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΙ ΜΕ ΤΟΥΣ ΟΠΟΙΟΥΣ ΕΙΝΑΙ ΣΥΜΒΑΤΑ

### ΤΑ ΠΡΟΪΟΝΤΑ ΓΥΑΛΙΝΗΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ

Σχετική νομοθεσία και κανονισμοί:

- Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 1935/2004 της Ευρωπαϊκής Επιτροπής, της 27ης Οκτωβρίου 2004, σχετικά με τα υλικά και αντικείμενα που προορίζονται να έρθουν σε επαφή με τρόφιμα.
  - Πρόταση 65/Νόμος της Καλιφόρνια για την Πρόληψη των Τοξικών στις Συσκευασίες.
- Οδηγία 84/500/ΕΟΚ του Συμβουλίου, της 15ης Οκτωβρίου 1984, για την προσέγγιση των νομοθεσιών των κρατών μελών σχετικά με τα κεραμικά αντικείμενα που προορίζονται να έρθουν σε επαφή με τρόφιμα.
  - Γαλλικός Κανονισμός - DGCCRF fiche MCDA No: 2 (έκδοση 1.05.2016).
  - Γερμανία 64 Lebensmittel- und Futtermittelgesetzbuch (LFGB) B80.03-1 & B80.03-4.
- Ιταλικό Υπουργικό Διάταγμα της 21ης Μαρτίου 1973 - Ιατροδικαστική πειθαρχία για υλικά, αντικείμενα, σκεύη, που προορίζονται να έρθουν σε επαφή με τρόφιμα ή με προσωπική χρήση. 1973, Γυαλί Κατηγορία Α.
- Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 2023/2006 της Επιτροπής, της 22ας Δεκεμβρίου 2006, σχετικά με την ορθή πρακτική παραγωγής υλικών και αντικειμένων που προορίζονται να έρθουν σε επαφή με τρόφιμα.
  - Κανονισμός του Τουρκικού Κώδικα Τροφίμων για τα υλικά και τις ουσίες που έρχονται σε επαφή με τρόφιμα.
- Κανονισμός για τις διαδικασίες καταχώρισης και τις ορθές πρακτικές παραγωγής των επιχειρήσεων που παράγουν υλικά και ουσίες που έρχονται σε επαφή με τρόφιμα.
  - Κανονισμός για τον έλεγχο των απορριμμάτων συσκευασίας.
- Οδηγία 94/62/ΕΚ της ΕΕ της 20ής Δεκεμβρίου 1994 για τις συσκευασίες και τα απορρίμματα συσκευασίας.

### ΚΑΝΟΝΕΣ ΠΟΥ ΣΥΝΙΣΤΑΤΑΙ ΝΑ ΑΚΟΛΟΥΘΟΥΝΤΑΙ ΑΠΟ ΤΙΣ ΕΤΑΙΡΕΙΕΣ ΠΛΗΡΩΣΗΣ ΣΤΑ ΣΤΑΔΙΑ ΤΗΣ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑΣ

Πρέπει να δοθεί προσοχή στις κινήσεις των περονοφόρων ανυψωτικών μηχανημάτων και σε τυχόν επιπτώσεις στα προϊόντα θα πρέπει να αποτρέπεται.

Οι παλέτες προϊόντων γυάλινης συσκευασίας θα πρέπει να αποθηκεύονται σε κλειστούς, χωρίς υγρασία και με λείο δάπεδο χώρους. Τα μπουκάλια που πρόκειται να γεμιστούν θα πρέπει να φυλάσσονται στην εγκατάσταση μέχρι η θερμοκρασία τους να φτάσει τη θερμοκρασία περιβάλλοντος.

Τα προϊόντα γυάλινης συσκευασίας θα πρέπει να μεταφέρονται προσεκτικά για να αποφεύγονται σοβαρές συγκρούσεις με άλλα προϊόντα γυάλινης συσκευασίας ή μεταλλικές επιφάνειες. Ανεξάρτητα από τον τύπο φόρτωσης στη γραμμή πλήρωσης, θα πρέπει να αποτρέπεται η πρόσκρουση των φιαλών μεταξύ τους ή με άλλες επιφάνειες, όπως μεταλλικά μέρη.

Τα προϊόντα που πρόκειται να γεμιστούν θα πρέπει να ανακινούνται τουλάχιστον ή να καθαρίζονται αναποδογυρίζοντάς τα με πεπιεσμένο αέρα. Η πλήρωση θα πρέπει να πραγματοποιείται αμέσως μετά τη διαδικασία καθαρισμού για την αποφυγή επιπτώσεων διάβρωσης που προκαλούνται από την υγρασία.

Για προϊόντα υπό πίεση, μετά το κλείσιμο, ενανθράκωση και έλεγχος στάθμης (συσκευή δοκιμής ενανθράκωσης).

Για άλλα προϊόντα, μετά το κλείσιμο, θα πρέπει να πραγματοποιείται έλεγχος στάθμης πλήρωσης προϊόντος.

Κατά τη διάρκεια της διαδικασίας πλήρωσης, θα πρέπει να λαμβάνεται υπόψη το τεχνικό σχέδιο ύψους πλήρωσης.

Ειδικά σε περιπτώσεις όπου υπερβαίνονται τα επίπεδα πλήρωσης που καθορίζονται στα τεχνικά σχέδια, όπως σε φιάλες μεταλλικού νερού με κρύο γέμισμα (αφήνοντας λίγο ελεύθερο χώρο), όταν τα προϊόντα εκτίθενται σε θερμοκρασίες περιβάλλοντος ή θερμότερα περιβάλλοντα, μπορεί να υπάρξει αύξηση της πίεσης του προϊόντος λόγω διαστολής. Σε αυτό το πλαίσιο, τα προϊόντα που γεμίζονται με λιγότερο ελεύθερο χώρο από τον απαραίτητο κατά την κρύο γέμισμα ενδέχεται να διατρέχουν κίνδυνο έκρηξης λόγω της αύξησης της πίεσης που προκαλείται από την αύξηση της θερμοκρασίας περιβάλλοντος.

Ο παρακάτω πίνακας παρέχει πληροφορίες σχετικά με την πιθανή εσωτερική πίεση που μπορεί να εμφανιστεί σε ένα γεμάτο προϊόν λαμβάνοντας υπόψη ορισμένα επίπεδα ενανθράκωσης και ελεύθερου χώρου.

### ΣΥΣΤΑΣΕΙΣ ΣΧΕΔΙΑΣΜΟΥ ΓΙΑ ΑΝΘΡΑΚΟΥΧΑ ΠΟΤΑ

Αυτή η κατηγορία περιλαμβάνει ανθρακούχα μη αλκοολούχα ποτά, αφρώδη μεταλλικά νερά, αφρώδεις οίνους, μπύρες, μηλίτες και ανθρακούχα κρασιά φρούτων. Οι μέγιστοι ελεύθεροι χώροι για προϊόντα παστεριωμένης γυάλινης συσκευασίας δίνονται στη στήλη Α (βλ. Πίνακα 1).

Όταν το επιτρέπουν οι απαιτήσεις του πελάτη, συνιστάται ο ελεύθερος χώρος σχεδιασμού για μη παστεριωμένες φιάλες να συμμορφώνεται με τις τιμές και τα εύρη στις στήλες Β και Γ (βλ. Πίνακα 1).

Σημείωση: Εάν χρησιμοποιείται προϊόν με βιδωτό καπάκι και το ποτό έχει επίπεδο ενανθράκωσης τουλάχιστον 1,2 g/l CO<sub>2</sub>, θα πρέπει να καθοριστεί μια κατάλληλη γυάλινη συσκευασία και κλείσιμο με αμοιβαία συμφωνία μεταξύ του κατασκευαστή γυαλιού, του κατασκευαστή κλείστρου και του συσκευαστή/πληρωτή.

Nominal volume (ml)	Design headspace [ullage] (ml)		
	A. Pasteurised	B. Non-pasteurised bottle	C. Non-pasteurised bottle
	2-12 g /l CO <sub>2</sub>	2-6 g/l CO <sub>2</sub>	≥ 6 g/l CO <sub>2</sub>
50			5
100			10
125			10
200			15 to 20
250			15 to 20
330	25		15 to 25
350			20 to 27
375			20 to 30
500	33		20 to 33
700			30 to 45
750	50	12 to 50	30 to 50
1 000	58	17 to 58	35 to 58
1 250	66		40 to 72
1 500	83		50 to 87

Table 1 – Design headspace recommendation for carbonated beverages

Αναφ. CETIE FS0?.00 Οκτώβριος 2020 Αναθ. 2.

Δεδομένου ότι η θερμική διαστολή του προϊόντος είναι ανάλογη με τον όγκο, δεν υπάρχει φυσικός λόγος για τον οποίο το ποσοστό κενών θα πρέπει να είναι μεγαλύτερο για γυάλινα δοχεία μικρού όγκου. Ωστόσο, οι τιμές που προτείνονται παραπάνω ακολουθούν τη βιομηχανική πρακτική και υποδηλώνουν υψηλότερο περιθώριο ασφαλείας για γυάλινα δοχεία μικρότερης χωρητικότητας. Οι συστάσεις δίνονται μόνο ως ποσοστό της ονομαστικής χωρητικότητας.

Για τα μπουκάλια μπύρας, ο υπερκείμενος χώρος δεν πρέπει να πέφτει κάτω από 3,4% και ιδανικά μεταξύ 4 και 7% για παστερίωση.

### ΙΧΝΗΛΑΣΙΜΟΤΗΤΑ ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ ΓΥΑΛΙΝΗΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ

Η ιχνηλασιμότητα του προϊόντος παρέχεται από την ετικέτα γραμμωτού κώδικα παλέτας. Όλα τα αρχεία παραγωγής είναι προσβάσιμα αναδρομικά με τον αριθμό γραμμωτού κώδικα παλέτας. Η ιχνηλασιμότητα του προϊόντος παρέχεται από την ετικέτα γραμμωτού κώδικα παλέτας. Ο έλεγχος των προϊόντων γυάλινης συσκευασίας κατά τις περιόδους παραγωγής, η ανάκληση προϊόντων, η ενημέρωση των καταναλωτών και ο προσδιορισμός της ευθύνης παρέχονται μέσω του συστήματος ιχνηλασιμότητας.